

鉛フリー
対応

超小型自動ハンダ付装置 セルソルダー シリーズ

セル生産に特化した超コンパクト設計！
秀逸なフローアップ性とメンテナンス性をローコストで実現！



C250



C350

主な特徴

セル生産用の省スペース機

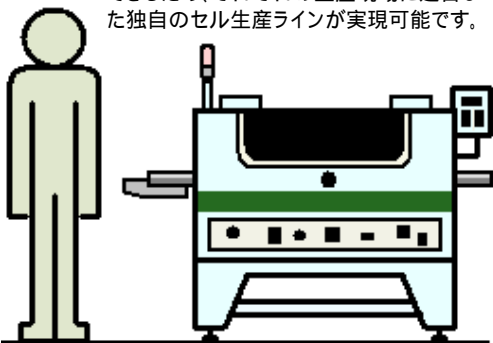
完全セル生産用のコンパクト設計によりオフィスレベルの小規模作業場にも導入可能。また、小型機種でありながら中～大型基板(C250:幅250mm/C350:幅350mm)に対応できます。

耐蝕性に優れた部材を採用

鉛フリーの侵食を軽減する鋳鉄を槽材質に使用している他、基板搬送コンベアにはハンダの付着を防止する樹脂爪を採用。また、フロントカバー開放型構造のためメンテナンス作業も楽にできます。

超ミニサイズ・省スペース設計

L字ライン、U字ラインなど自由にレイアウトできるため、それぞれの生産現場に適合した独自のセル生産ラインが実現可能です。



鉛フリーに有利な形状の近接Wウェーブ

一次波と二次波が近接しているため、波間の基板温度降下が最小限に抑えられます。また、ヒーターが槽壁内部をトンネル状に通る構造のため、溶融ハンダの保温性に優れており、波上部の温度低下が軽減されます。



高効率フィンヒーター配置の予熱ゾーン



スプレーフラクサーユニット (C350)



搬送コンベアにはハンダが付着しない樹脂爪を採用



仕様

*仕様は予告なく変更する場合がありますのでご了承下さい。

項目	機種	C250	C350
電源		AC 3 220V、 50/60Hz.	
消費電力		7.7KVA	12.9KVA
搬送角度/速度		3 ~ 6 ° 可変 / Max: 1.6m / 分	
エア源		5kg/cm ³ 25CFM	
対応基板幅		30 ~ 250mm	50 ~ 350mm
フラクサー		発泡式 OP: スプレー式 (ドラムメッシュ型)	スプレー式 (ドラムメッシュ型)
予熱範囲/容量		420mm / 0.8kw × 3 = 2.4kw	600mm / 1.7kw × 3 = 5.1kw
温調方式		PID + SSR	
ハンダ槽材質		鉄 鑄 物	
ハンダ量 (消費電力)		100kg (消費電力: 5.1kw)	160kg (消費電力: 7.8kw)
ハンダ付方式		噴流 (Wウェーブ)	
本体寸法 (レール突起部を含む)		2,025 (L) × 830 (D) × 1,200 (H) mm	2,225 (L) × 960 (D) × 1,405 (H) mm
本体重量		460kg	650kg

耐蝕性に優れた鉄槽

鉛フリーの侵食に対して強い耐性を持つ鉄を槽材質に使用しました。

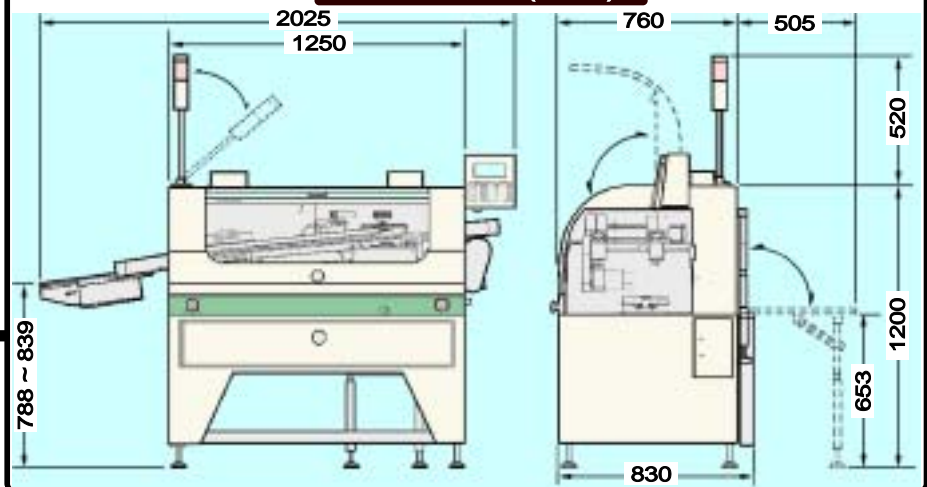


秀逸なメンテナンス性

保守作業しやすいシンプルな内部構造



外形寸法図 (C250)



ハンダ槽引出し機構

装置背面に槽ユニットが移動した時の状態

装置手前のハンドルを回すと、レールに沿って槽ユニットが後方 (背面) に移動します。



基板搬送高さ調整機構

ハンドル操作により簡単に搬送高さを上下に調整できます。



オプション

- ・入口チェーンコンベア
- ・基板ソリ防止治具
- ・スプレーフラクサーユニット (C350は標準装備)

製造元

National Solbot Electronics Industrial Co.,LTD

販売元

エレクトロニクス通商株式会社

〒849-0937 佐賀県佐賀市鍋島1-19-19
TEL: 0952-33-0355 FAX: 0952-33-0356
<http://www.eletsu.co.jp>